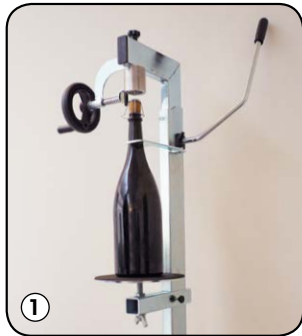
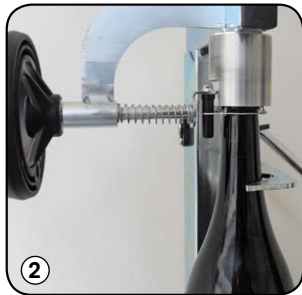


Verdrahtungsmaschine "FAST Professional"

Regulierung der Flasche auf der Verdrahtungsmaschine „Fast“

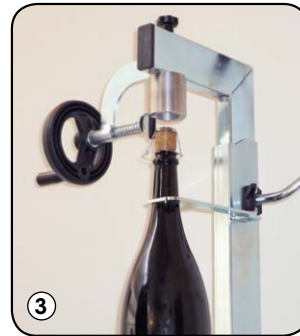


1- Nachdem die Flasche korrekt verschlossen wurde, den Drahtkorb auf dem Korken auflegen und die Flasche so auf dem Teller positionieren, dass sich Korken + Drahtkorb 1 cm von der Verformungsdüse entfernt befinden.

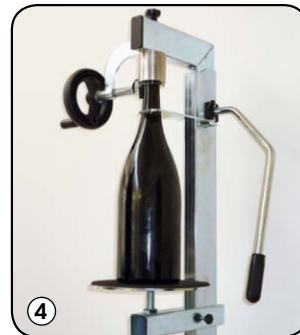


2- Den entsprechenden Hebel bis zum „Anschlag“ betätigen, wodurch Korken + Drahtkorb komprimiert werden, so dass die Ringe an den Enden des Drahtkorbs 1/2 mm unter der Bandmündung der Flasche positioniert sind. Um exakt diese Position zu erreichen, die Einstellschraube unterhalb des Tellers verwenden (jedes Mal, wenn der Drahtkorb- oder Flaschentyp geändert wird, muss der Teller unbedingt neu reguliert werden).

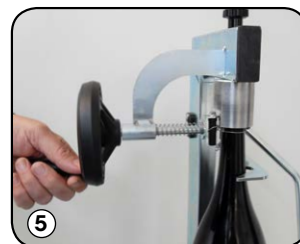
Verdrahtung der Flasche



3- Die verkorkte Flasche auf dem Teller positionieren, dabei muss die Öffnung des Drahtkorbs zum Haken der Verdrillvorrichtung weisen, die nach unten ausgerichtet sein muss.



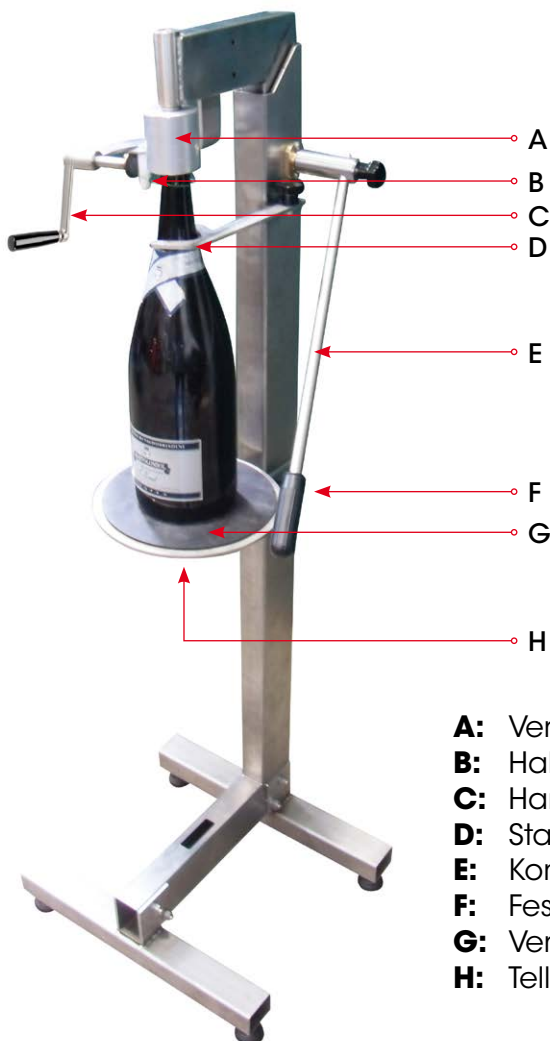
4- Den Komprimierungshebel bis zum „Anschlag“ nach unten drücken.



5- Mit der Verdrillvorrichtung die Schlaufe des Drahtkorbs festziehen. Mit der Handkurbel drei Umdrehungen im Uhrzeigersinn ausführen, so dass der Drahtkorb definitiv und sicher unter der Bandmündung der Flasche fixiert ist. Den Komprimierungshebel wieder in die Ausgangsposition bringen und die Flasche entnehmen.



6- Während der Verdrahtung wird der Korken noch tiefer in die Flasche gedrückt, wodurch der Wert dieses Parameters nach der Verkorkung von 19-21 mm zu Beginn um ungefähr 3 mm erhöht wird und 21-24 mm erreicht (wie für eine perfekte Verkorkung vorgesehen).



- A:** Verformungsdüse
- B:** Haken der Verdrillvorrichtung
- C:** Handkurbel der Verdrillvorrichtung
- D:** Stange zur Zentrierung der Flasche
- E:** Komprimierungshebel
- F:** Feststellschraube Höheneinstellung
- G:** Verstellbare Flaschenhalterungsplatte
- H:** Tellerblockierung

