



Technologieführer seit 1972

**MASILVA**  
WEARECORK

KONZEPT

**NEO**



DAS BESTE ROHMATERIAL IN DEN HÄNDEN DER BESTEN TECHNOLOGIE

**Bei MASILVA entwickeln wir uns jeden Tag im Namen der Qualität weiter und investieren einen großen Teil unseres Umsatzes in Innovationen.**

Die Neotech®-Technologie ist die neueste Innovation von MASILVA und hat den Markt für technische Korken revolutioniert. Der kontinuierliche und automatische Prozess nutzt kontrollierten Dampf und Druck, um TCA und andere flüchtige Verbindungen aus dem Korkgranulat zu entfernen. Alle Granulate werden aus sorgfältig ausgewählten Rohstoffen in unserem Rohstoffzentrum in Portugal gewonnen.

Mit dem Neotech-System werden die Korkspäne sorgfältig ausgewählt und verarbeitet, und eine Reihe mechanischer Vorgänge zerkleinern das Material zu Partikeln mit einheitlicher Größe. Nach dem Mahlen wird das Granulat mit der Wirbelschichttechnologie behandelt.

Wir nutzen diese Spitzentechnologie, um die hohe Qualität der NEO®-Mikrogranulatkorken zu gewährleisten und setzen uns damit für Nachhaltigkeit in der Produktwertschöpfungskette ein.

Die Neotech® - Technologie beseitigt nicht nur TCA, sondern verbessert auch die physikalischen Eigenschaften des Granulats, indem sie dessen Schichtung beseitigt und für eine einheitlichere Performance der natürlichen Eigenschaften von Kork sorgt. Der Verbraucher spürt den Unterschied beim Berühren.

**Bei all dem sind wir seit 1972 Technologieführer und ein internationaler Maßstab für Produktqualität.**

M. A. Silva - Cortiças, S.A.  
Rua Central das Regadas - Apartado  
62 4536-902 Mozelos VFR Portugal

phone: +351 227 471 360  
email: [masilvacorticas@masilva.pt](mailto:masilvacorticas@masilva.pt)  
web: [masilva.pt](http://masilva.pt)  
GPS: 40°58'55"N 8°34'47.0"W

**NEOTECH®**  **MASZONE®** 

**Qualität geht vor.**



**MASILVA**  
WEARECORK

Technologieführer seit 1972

## PRODUKTIONSFLUSS

TCA TCA-FREI

### ROHMATERIAL

**SCHÄLEN DER KORKEICHEN**  
KORKRINDE WIRD VON  
KORKEICHENBÄUMEN GESCHÄLT

**STABILISIERUNG AUF  
DEM LAGERPLATZ**  
LAGERUNG DER RINDE FÜR 6 BIS 9  
MONATE AUF BETONBODEN

**KOCH- | DYNAVOX®- SYSTEM**  
STERILISIERUNG UND  
DESINFEKTION DER RINDEN  
MITTELS DAMPFDRUCKSYSTEM

**STABILISIERUNG NACH DEM KOCHEN**  
STABILISIERUNGSPHASE NACH DEM  
VERDAMPFEN

**VORSORTIEREN DER KORKPLATTEN**  
SORTIERUNG ERSTER KORKPLATTEN  
FÜR DIE PRODUKTION

### PRODUKTION

**GRANULIEREN**  
KORKGRANULAT  
PRODUKTIONSPROZESS

**STERILIZATION I  
NEOTECH® SYSTEM**  
DAMPE- UND  
STERILISIERUNGSPROZESS  
FÜR KORKGRANULAT

**HERSTELLUNGSVERFAHREN**  
FORMGEBUNG

**KORREKTUR DER  
KORKMESSUNGEN**  
EXAKTE ANPASSUNG DER  
KORKABMESSUNGEN

**WASCHEN | MASZONE® SYSTEM**  
WASCHUNG UND STERILISATION

**TROCKNUNG**  
EINSTELLUNG AUF DEN  
ENDGÜLTIGEN FEUCHTEGHEALT

**SORTIEREN**  
SORTIERUNG DER KORKEN IN  
OPTISCHE QUALITÄTEN

**BEDRUCKEN**  
INDIVIDUELLER  
KORKAUFDRUCK

**ABSCHLIESSENDE BEHANDLUNG**  
MÜHELOSES VERKORKEN

**VERPACKUNG**  
ENTSPRECHEND DEN  
SPEZIFIKATIONEN

## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

### ABMESSUNGEN

**Länge:** Nennwert ± 0,5 mm  
**Durchmesser:** Nennwert ± 0,3 mm  
**Standardgrößen:** 38x24 mm,  
44x24 mm, 47x24 mm

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

**Feuchtigkeit:** 4 %-8 % Feuchtigkeit  
**Rückstellvermögen:** > 96 %  
**Volumenmasse:** Nennwert ± 40 Kg/m<sup>3</sup>  
**Widerstandskraft bei kochendem  
Wasser:** kein Zerfall  
**Körnchengröße:** 0,5-1 mm  
**Herstellungsverfahren:** Formgebung

### FUNKTIONELLE EIGENSCHAFTEN

**Zugkraft:** 15 daN - 45 daN  
(nur behandelte Korken)  
**Dichtungsvermögen:** ohne Verluste  
1,5 bar  
**Kapillarwirkung:** < 1 mm  
**OTR:** 0,0016 cm<sup>3</sup>/Tag unter 100% O<sub>2</sub>  
Atmosphäre:  
**TCA:** TCA-frei (1)

### LAGERUNG

**Verwenden innerhalb von:** 6 Monaten  
(nur behandelte Korken) (2)  
**Lagerungsfeuchtigkeit:** 40 %-70 % rel.  
**Luftfeuchtigkeit, nicht kondensierend**  
**Lagertemperatur:** 15° C - 20° C  
**Ort:** Lagerung der Korken an einem  
sauberen, gut belüfteten Ort, ohne  
Gerüche und fern von chlorhaltigen  
Produkten.

(1) Löslicher TCA-Gehalt unterhalb der 0,5 ng/L  
Nachweisgrenze; Analyse ausgeführt gemäß ISO  
20752.

(2) Nach guter Herstellungspraxis sollte das  
Produkt so rasch als möglich nach dem  
FIFO-Prinzip verwendet werden und die Säcke  
möglichst geschlossen bleiben.

KORKEN  
NEO PRESTIGE®

