

Technical sheet

NEO SELECT®

MIKRO-AGGLOMERAT KORKE

NEO®-Korke sind technische Korke, die aus einem Granulat hergestellt werden, das mit einer der innovativsten und revolutionärsten Technologien von M.A.SILVA - NEOTECH® - sterilisiert wurde.

Diese Technologie verbessert die Leistung und die Eigenschaften der natürlichen Merkmale des Korke und garantiert die Beseitigung von TCA. Das Portfolio von M.A.SILVA umfasst verschiedene Korke, die mit dieser Technologie bearbeitet wurden, mit unterschiedlichen technischen Spezifikationen.

Unsere Dynamik treibt uns an, das Beste zu schaffen und das Beste zu bewahren. Die Natur liegt in unseren Händen. Unsere Sorge gilt dem, was uns und den Generationen von morgen gehört. Unsere Sorge gilt dem Korkeichenwald, der uns Lebenskraft schenkt. Unsere Sorge gilt den Rohstoffen, die wir auswählen. Unsere Sorge gilt unserer Auswahl der biologischen Bestandteile. Unsere Sorge gilt dem Produktionsprozess von Anfang bis Ende. Unsere Sorge gilt den Weinen, die wir konservieren. Unsere Sorge gilt dem, was uns antreibt.



TECHNOLOGIEN



DYNAVOX®

Sterilisation und Bedampfung des Rohmaterials



NEOTECH®

Sterilisation und Bedampfung der Granulate



MASZONE®

Sterilisation und Beseitigung von Mikroorganismen



The mark of responsible forestry
Products are available as FSC® certified on request

Auf Anfrage liefern wir FSC® (FSC – C009204) zertifizierte Produkte.

NACHHALTIGKEIT

ALLES FÜR DIE UMWELT

Dass unser Handeln richtig ist, sehen wir an der Qualität unserer Korke, an unseren Partnerschaften, an unseren Erfolgszahlen und daran, dass wir zu einer grüneren Welt beitragen.

NEGATIVER CO2-FUSSABDRUCK

Studie durchgeführt von KPMG gemäß der strategischen Nachhaltigkeitsachse des Konzerns.



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

NEO SELECT®-Mikro-Agglomerat Korken, die während des gesamten, vollständig vertikalen Herstellungsprozesses ausschließlich aus biologischen Bestandteilen gefertigt werden. Technische Korken mit den Vorteilen eines Bio-Korkens und dem Gefühl eines Naturkorkens. Die beste Wahl für alle, die Wert auf den Schutz unseres Planeten und die Qualität seines aufzubewahrenden Weins legen.

PHYSISCH-MECHANISCH

Länge	X ± 0,5 mm
Durchmesser	X ± 0,3 mm
Rückstellvermögen	>96%
Feuchtigkeit	3% < HR < 7%
Volumenmasse	+/- 40kg/m ³
Widerstandskraft bei kochendem Wasser	Kein Zerfall
Dichtungsvermögen	ohne Verluste bis 2 bar (a 20°C)
Absträgung	2,5 mm
Körnchengröße	0,5 mm - 1 mm
Mikrokugeln	Keine Verwendung
Bindemittel	Polyol pflanzlichen Ursprungs

STANDARDGROBEN 49x24 mm | 49x25 mm

PHYSISCH-CHEMISCH

Zugkraft	15daN < Fe < 45daN
TCA (1)	< 0,5 ng/L <small>(1) Löslicher TCA-Gehalt unterhalb der 0,5 ng/L Nachweisgrenze. Analyse ausgeführt gemäß ISO 20752.</small>

PRODUKTION

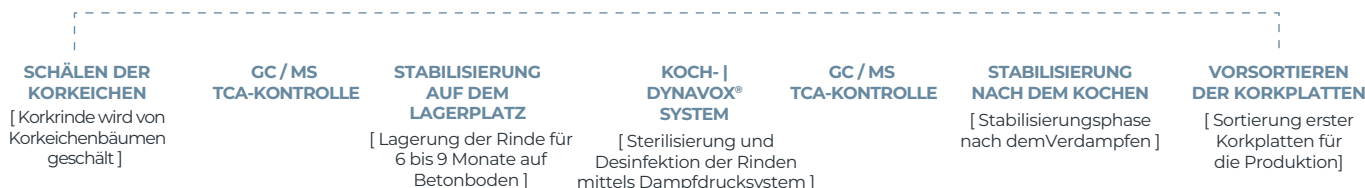
Herstellungsverfahren	Formgebung
Brand/Druck	Farbe, Laser, Brand.

STORAGE

Use no later then (2)	6 months <small>(2) Nach guter Herstellungspraxis sollte das Produkt so rasch als möglich nach dem FIFO-Prinzip verwendet werden und die Sacke möglichst geschlossen bleiben.</small>
Moisture in storage	40% - 70% RH
Storage temperature	15°C - 20°C 59°F - 68°F
Storage place	Lagerung der Korken an einem sauberen, gut belüfteten Ort, ohne Gerüche und fern von chlorhaltigen Produkten.

PRODUKTIONSFLUSS

Rohmaterial



Produktion



Personalisierung und Verpackung

